



SCHEDA TECNICA:

**KOBRA® - KOBRA® FOREST - KOBRA® FROST**

**KOBRA®**



La tubazione antincendio KOBRA® è composta da un tessuto circolare di poliestere ad alta tenacità con un sottostrato impermeabilizzante elastomerico senza sovrapposizioni per minimizzare le perdite di carico. L'alta resistenza all'ozono ed all'invecchiamento la rendono la manichetta ideale per chiunque voglia un prodotto di lunga durata e perciò economicamente vantaggioso.

Prodotto in Italia ■ ■

- Diametro del rotolo particolarmente ridotto
- Leggera e flessibile
- Marcature personalizzate a richiesta
- Ideale per idranti a muro e dotazioni a corredo di idranti
- Diametri < 52 conformi alla UNI EN 14540 - DN 70 certificato M.I. secondo UNI 9487

Ordito	Poliestere alta tenacità													
Trama	Poliestere alta tenacità													
Impermeabilizzazione	Elastomerica													
Diametro interno	mm	25	38	45	52	63	70	75	100	110	125	150	200	250
Massa lineica	g/m	150	180	200	250	330	350	375	620	680	800	980	1300	1550
Pressione di scoppio	MPa	6	5	5	5	4,5	4,5	4,5	4	4	3,5	3	2,5	2
Pressione di esercizio	MPa	2,0	1,6	1,6	1,6	1,6	1,5	1,2	1	1	0,9	0,8	0,7	0,6
Temperatura d'eserc.	°C	-30/+70												
Ø del rotolo 20 m	cm	30	31	32	33	34	35	36	38	39	40	45	50	55
Raggio di curvatura	cm	20	35	40	45	50	60	65	80	90	100	140	190	240

**KOBRA® FOREST**

Tubazione a percolazione controllata

Diametro/mm	38	45
-------------	----	----

**KOBRA® FROST**

Tubazione per basse temperature.  
Temperature di esercizio fino a -40 °C.

Diametro/mm	45	52	63	70	75
-------------	----	----	----	----	----